

GLĀ[®] Válvula de Controle

Subconjunto do Corpo

09

ÍNDICE

• Introdução

Informações Gerais	1.1
Remoção da Embalagem	1.2
Identificação	1.3
Alertas de Segurança	1.4

• Desmontagem e Remontagem

Desmontagem das Sedes para Altas Temperaturas	1.5
Remontagem das Sedes para Altas Temperaturas	1.6

• Outros

Peças de Reposição	1.7
Informações para Reciclagem	1.8



1.1 - INFORMAÇÕES GERAIS

Com exceção do corpo com configuração em “Y”, as válvulas standard da Série GL̄ são idênticas às válvulas da Série GL̄ produzidas pela Valtek Sulamericana. Sendo assim, recomenda-se que os usuários do produto e o pessoal de manutenção leiam atentamente o boletim de manutenção das válvulas GL̄ (IOM 01) antes de instalar, operar ou executar manutenção nas válvulas com corpos do tipo “Y” da série GL̄.

Para as aplicações que envolvem temperaturas elevadas, há uma versão especial da Série GL̄ que utiliza um anel de retenção espiral para fixar o anel-sede no corpo da válvula.

As instruções de desmontagem e remontagem das sedes para temperaturas elevadas – único ponto em que a manutenção das válvulas GL̄ difere das válvulas GL̄ – estão detalhadas a seguir. Instruções separadas cobrem características adicionais, tais como: volantes manuais, limitadores de curso, castelos estendidos, etc.

A leitura dos boletins de manutenção do atuador, posicionador e demais acessórios instalados na válvula é igualmente recomendada.



ATENÇÃO !

Caso seja necessário armazenar os produtos antes da instalação no campo, a Valtek Sulamericana recomenda que as válvulas sejam armazenadas em ambientes fechados, frescos e secos.

Não armazenar as válvulas em locais onde as temperaturas sejam inferiores a 5°C, superiores a 45°C ou onde a umidade relativa seja superior a 85%. Ambientes com excesso de radiação ultravioleta, com névoas ácidas ou alcalinas ou contendo fontes de ozônio devem ser igualmente evitados.

A armazenagem em locais não recomendados pode anular as garantias do fabricante.

1.2 - REMOÇÃO DA EMBALAGEM

➤ Ao desembalar a válvula, verifique o romaneio de embarque ou a folha de especificações, comparando-os com o material recebido. Uma folha com as especificações da válvula e dos acessórios montados segue dentro de cada embalagem.

- Ao içar a válvula da embalagem de transporte, posicione adequadamente as cintas de levantamento de modo a se evitar danos aos tubings e aos acessórios montados na válvula. As válvulas GL̄ podem ser erguidas por meio do olhal de içamento montado no topo do atuador (somente nos tamanhos 25 e 50). Caso este olhal não seja fornecido, içar a válvula utilizando cintas de levantamento ou um gancho passando pelas pernas da torre.
- Em caso de danos durante o transporte, contate imediatamente a transportadora.
- Caso ocorra qualquer problema, contate o seu representante da Valtek Sulamericana.

1.3 - IDENTIFICAÇÃO

Todas as válvulas GL̄ possuem uma plaqueta de identificação em aço inoxidável (Fig. 1). A plaqueta de identificação informa os seguintes dados:

VALTEK™ SULAMERICANA CONTROL VALVES		GL̄ – GLOBO	
	DIAM. _____	CL. _____	TN _____
CORPO _____	INTER. _____	CV _____	
AR P/ _____	CARACT. _____	SINAL _____	
TAG _____	N/S _____		1815101

Figura 1 - Plaqueta de Identificação

- DIAM.: Tamanho da válvula em polegadas
- CL.: Classe ANSI do corpo
- TN: Diâmetro dos internos
- CORPO: Material do corpo
- INTER: Material dos internos
- CV: Cv nominal
- AR P/: Ação do ar (abrir/fechar)
- CARACT.: Característica de vazão
- SINAL: Faixa de sinal do instrumento
- TAG: Identificação
- N/S: Número de série



1.4 - ALERTAS DE SEGURANÇA

Para evitar possíveis acidentes pessoais e/ou danos aos componentes da válvula, as notas de ATENÇÃO e de CUIDADO devem ser rigorosamente observadas.

A modificação deste produto, a utilização de peças não originais ou o uso de procedimentos de manutenção diferentes dos aqui apresentados podem afetar o desempenho da válvula, pôr em risco

peças ou equipamentos e anular as garantias do fabricante.

ATENÇÃO

As boas práticas de segurança industrial devem ser aplicadas no uso deste equipamento. As normas industriais de proteção pessoal e de movimentação de equipamentos também devem ser observadas.

DESMONTAGEM E REMONTAGEM

1.5 - DESMONTAGEM DA SEDE PARA ALTAS TEMPERATURAS

As válvulas GL̄ utilizadas em aplicações a temperaturas elevadas não possuem um retentor de sede convencional. Ao invés do retentor da sede, um anel retentor espiral é utilizado para prender firmemente a sede em seu alojamento.

Nestes casos, ferramentas específicas para a remoção e remontagem das sedes são despachadas juntamente com a válvula, na mesma embalagem de transporte. Para o fornecimento de jogos de ferramentas adicionais, consulte o seu representante da Valtek Sulamericana.

Para desmontar e remontar as sedes especiais das válvulas GL̄ para altas temperaturas, observe as Figuras 2, 3 e 4 e proceda conforme indicado a seguir:

CUIDADO

Remoção da válvula para manutenção: a tubulação deverá ser despressurizada e o fluido de processo, drenado. No caso de trabalho com fluidos tóxicos, cáusticos ou perigosos, a válvula deverá ser descontaminada para que sejam evitados acidentes.

- Desmonte a válvula conforme indicado no boletim de manutenção das válvulas GL̄ (IOM 01).
- Insira a placa-base (ferramenta Nº 1) por baixo da sede de tal forma que ela fique apoiada no corpo da válvula conforme indicado na Figura 4.
- Insira a placa de compressão superior (ferramen-

ta Nº 2) na sede da válvula.

ATENÇÃO

Durante a instalação da placa de compressão (ferramenta Nº 2), um cuidado especial deve ser tomado para que esta ferramenta não amasse ou risque as superfícies de assentamento da sede.

- Aparafuse a placa de compressão superior na placa-base utilizando os elementos de fixação fornecidos.

Nota: Parafusos de elevada resistência são necessários para comprimir o O-ring.

- Remova o anel retentor espiral que fixa a sede da válvula. Uma vez que o O-ring tenha sido comprimido, o anel retentor pode ser facilmente removido com o auxílio de uma chave de fenda. Introduza a ponta da chave de fenda no rebaixo usinado no anel retentor e alavanque-o para fora.
- Após a remoção do anel retentor, as ferramentas podem ser desmontadas. Agora a sede e o seu respectivo O-ring já podem ser retirados do corpo da válvula.
- Inspeção as superfícies de vedação da sede para certificar-se de que elas estejam isentas de riscos que possam comprometer a vedação.

1.6 – REMONTAGEM DAS SEDES PARA ALTAS TEMPERATURAS

Observe as Figuras 2, 3 e 4 e proceda como indicado abaixo:

- Instale um novo O-ring e recoloque a sede no lugar. Sempre que a válvula for desmontada, o O-ring da sede e a junta do castelo devem ser substituídos por outros novos.
- Monte a ferramenta de instalação conforme indicado na Figura 4, aplicando suficiente pressão sobre a sede para que o anel de retenção espiral possa ser instalado.
- Depois de reinstalar a sede, remova as ferramentas de dentro do corpo da válvula.
- Remonte a válvula de acordo com as instruções contidas no boletim de manutenção das válvulas GL̄ (IOM 01).

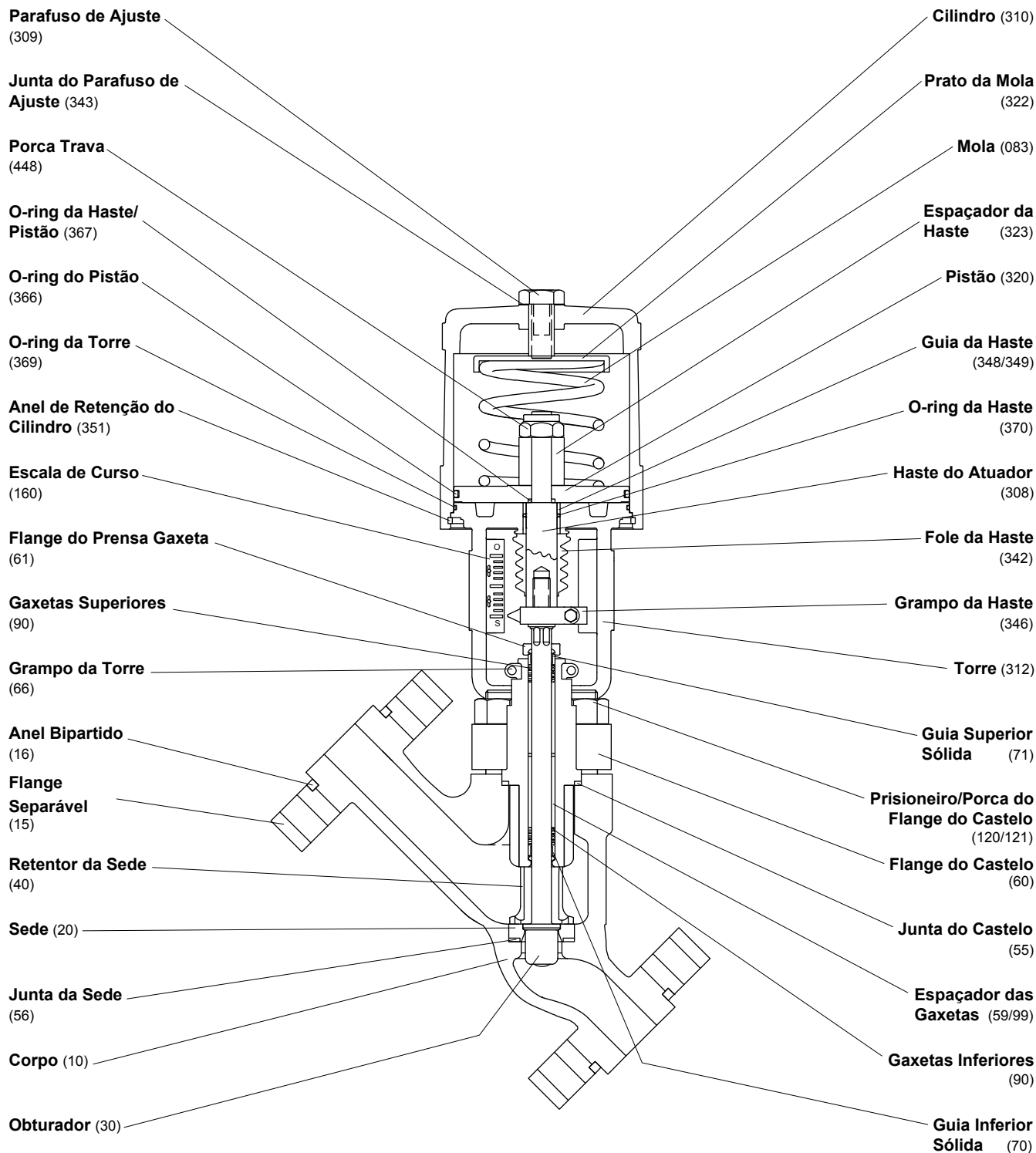


Figura 2 - Válvula de Controle GLA

(1) O olho de içamento é fornecido como padrão apenas nos atuadores tamanhos 25 e 50

Instruções de Instalação, Operação e Manutenção

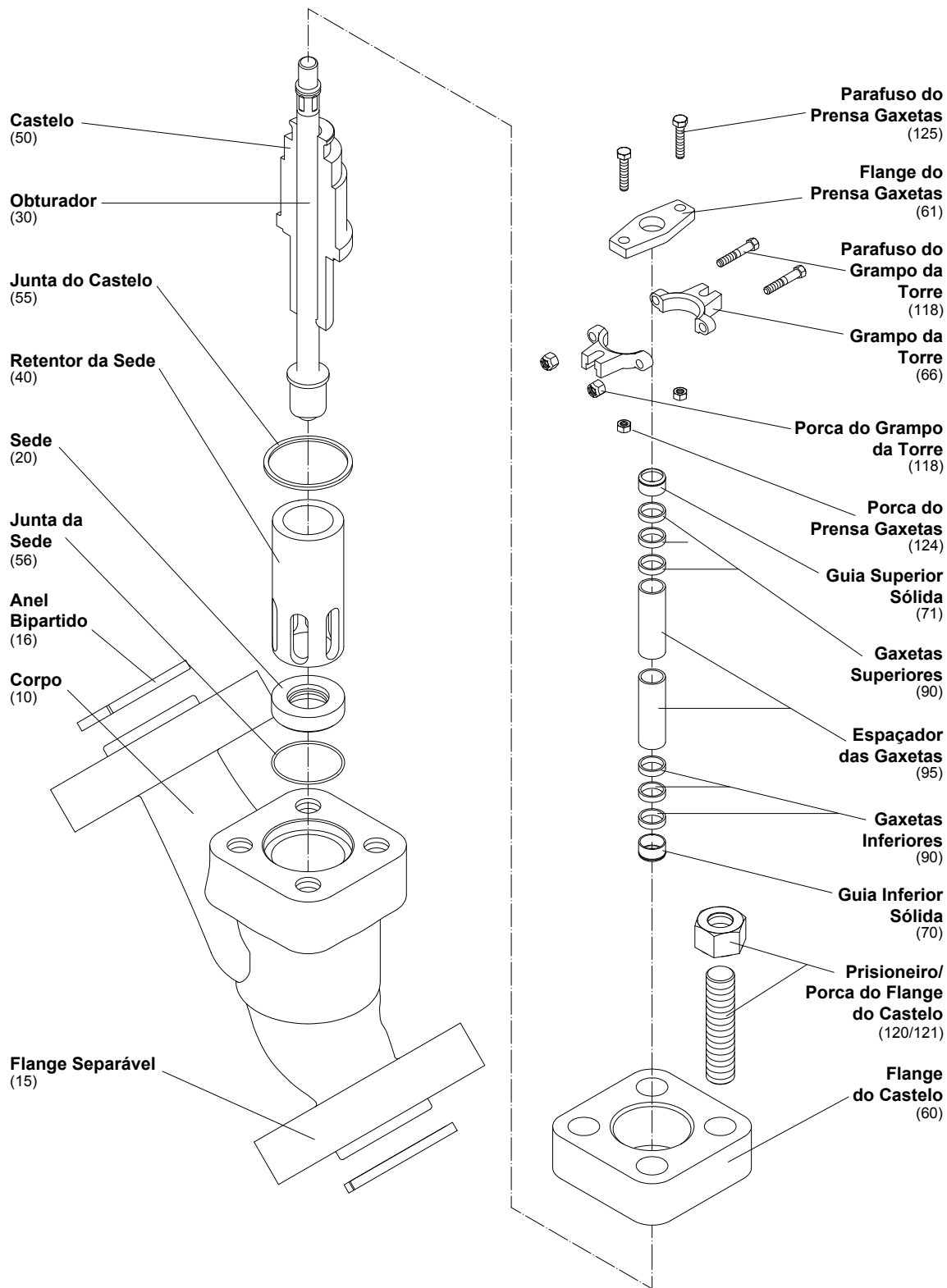


Figura 3 - Vista Explodida do Subconjunto do Corpo

⁽¹⁾ Os números dos itens correspondem diretamente à lista de materiais da válvula. Refira-se a esta lista para obter os códigos dos componentes.

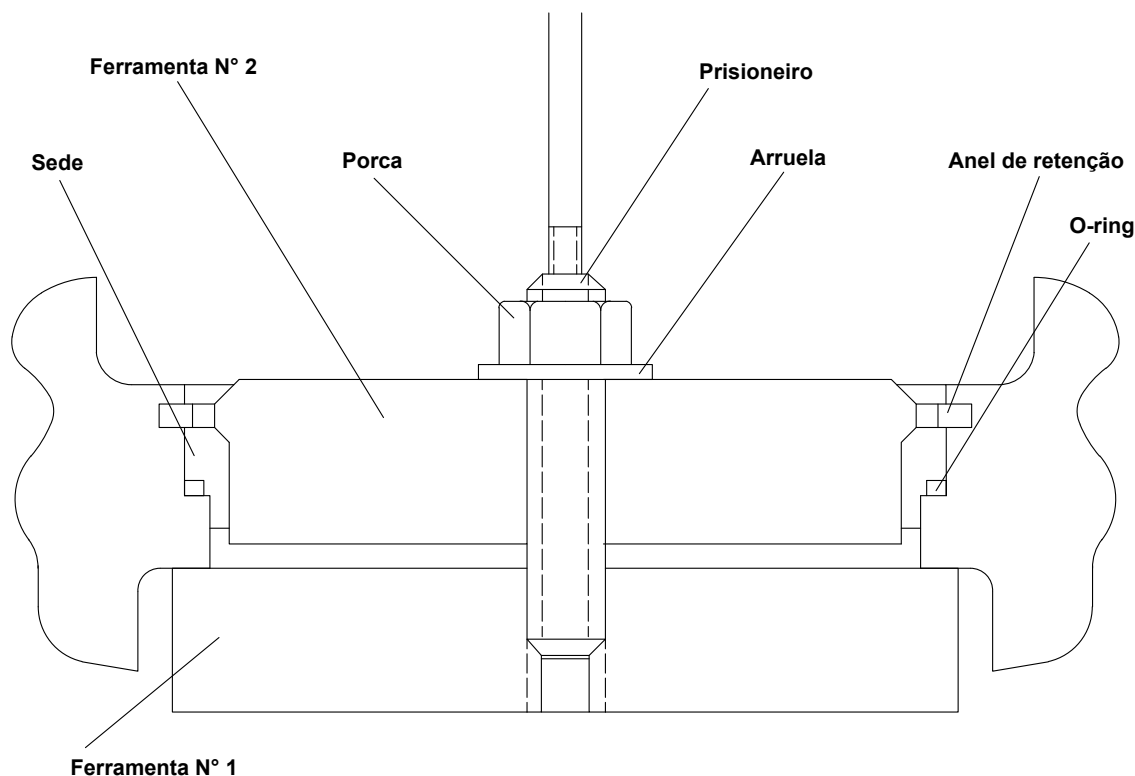


Figura 4 - Instalação da Sede da Válvula GL̄ para Altas Temperaturas

OUTROS

1.7 – PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Para o fornecimento de peças de reposição, é necessário que sejam informados ao fornecedor o nome e o código do item desejado e/ou o nome do componente desejado e o número de série da válvula. Para facilitar esta tarefa, listas contendo os códigos de todos os componentes da válvula e do atuador são despachadas dentro de cada embalagem de transporte.

Caso a válvula esteja desmontada, o usuário poderá também verificar os códigos dos itens que são gravados de forma permanente em todos os componentes metálicos da válvula.

1.8 - INFORMAÇÕES PARA RECICLAGEM

As válvulas GL̄ podem apresentar vida útil extremamente longa dependendo da aplicação a que se destinam e dos cuidados dispensados com a sua manutenção.

Todavia, ao término de sua vida útil, os códigos dos itens gravados em todos os componentes metálicos poderão auxiliar o usuário a optar pela melhor disposição dos materiais passíveis de reciclagem.

Em caso de dúvidas, contate o seu representante da Valtek Sulamericana.



A Valtek Sulamericana procura fornecer sempre instruções de uso e manutenção precisas, detalhadas e em consonância com as atualizações de seus projetos. Entretanto, o cliente/usuário deve assumir a responsabilidade pelas informações por ele apresentadas para gerar as especificações do produto, compreender com exatidão as instruções de operação e manutenção fornecidas junto com os produtos e treinar seus funcionários e contratados com relação à segurança do uso dos produtos da Valtek Sulamericana, em acordo com as aplicações específicas a que se destinam. As informações aqui contidas não devem ser consideradas como uma certificação de garantia de resultados satisfatórios. Os produtos Valtek Sulamericana são aprimorados continuamente e as especificações, dimensões e informações aqui contidas podem sofrer alterações sem prévio aviso. Para informações adicionais ou confirmação das mesmas, consulte a Valtek Sulamericana, Rua Goiás, 345, Diadema, São Paulo, CEP 09941-690, Fone: 55-11 4072-8600, Fax: 55-11 4075-2477.

Sistema de Gestão da Qualidade



Certificado Nº 311001 QM

GLĀ e GLĪ são marcas registradas da Valtek Sulamericana.
Valtek Sulamericana é marca registrada.

Printed in Brazil

www.valteksulamericana.com.br

IOM 09 Válvula GLĀ Rev. 0 01/2014P PN-9818010 (Copyright 2015 Valtek Sulamericana)